**江苏瑞恒新材料科技有限公司环保管理信息公开**

**一、基础信息**

单位名称：江苏瑞恒新材料科技有限公司

统一社会信用代码91320700MA1P371R4E

法定代表人：盛俊

生产地址：连云港市徐圩新区石化七道28号

联系方式：0518-80628521

（1）、现有项目：

1.年产2万吨间二氯苯及三氯苯项目

项目总投资：2.28亿元

环保投资：1015万元，占项目总投资的4.45%；

2.年产8万吨硝基氯苯项目

项目总投资：2.46亿元

环保投资：1015万元，占项目总投资的4.13%

3.公辅配套工程项目

项目总投资：5.98亿元

环保投资：11325万元，占项目总投资的18.9%

4.仓储罐区项目

项目总投资：27200万元

环保投资：500万元，占项目总投资的1.85%

（2）、新增扩建项目：（正在建设中）

年产12万吨离子膜烧碱技改转移项目

项目总投资：3.6亿元

环保投资：835万元，占总投资的2.3%

占地面积：江苏瑞恒新材料科技有限公司厂区总占地面积约为587697.77m2，本项目占地面积55545.3m2；本项目工程绿化系数为10%（占本项目用地），则绿化面积5554.53m2。

碳三一期项目

项目总投资：120亿元

环保投资：5.4亿元，占总投资的4.5%

占地面积：扩建项目在现有厂区的预留用地上建设，不新增占地

**二、排污信息**

公司始终坚持“绿色扬农，创造友好与和谐”环保方针，开发和引进先进适用的技术和设备，加强源头治理，加强生产及污染物处理过程的管控，在已稳定达标排放的基础上，尽量降低污染物排放量。

1. 工艺废气排放情况

工艺废气排放一览表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 编号 | 排放口 | 处理方式 | 污染物名称 | 执行标准 | 最新监测数据 | 达标情况 |
| 排放浓度（mg/m3） | 排放速率（kg/h） | 排放浓度（mg/m3） | 排放速率（kg/h） |
| 1 | 间二氯苯及三氯苯装置异构化排口 | 碱吸收+活性炭吸附 | 氯化氢 | 30 | / | 1.85 | 2.79\*10-3 | 达标 |
| 苯 | 4 | / | 0.037 | 5.45\*10-5 | 达标 |
| VOCs | 80 | / | 0.133 | 1.97\*10-4 | 达标 |
| 2 | 间二氯苯及三氯苯装置分离排口 | 邻二氯苯喷淋吸收+活性炭吸附 | 氯化氢 | 30 | / | 0.91 | 1.04\*10-3 | 达标 |
| 苯 | 4 | / | 0.035 | 3.98\*10-5 | 达标 |
| VOCs | 80 | / | 0.1 | 1.15\*10-4 | 达标 |
| 3 | 硝基氯苯装置对邻硝排口 | 碱吸收、氯苯喷淋吸收+渗透膜+活性炭吸附 | 氮氧化物 | 150 | / | 3 | 3.6\*10-3 | 达标 |
| 苯 | 4 | / | 0.043 | 5.25\*10-5 | 达标 |
| 氯化氢 | 30 | / | 0.89 | 1.08\*10-3 | 达标 |
| VOCs | 80 | / | 0.147 | 1.78\*10-4 | 达标 |
| 4 | RTO排口 | 碱吸收、焚烧、活性炭吸附 | 颗粒物 | 20 | / | <20 | <0.505 | 达标 |
| 二氧化硫 | 100 | / | ND | / | 达标 |
| 氮氧化物 | 150 | / | ND | / | 达标 |
| 苯 | 4 | / | 0.077 | 1.98\*10-3 | 达标 |
| 林格曼黑度 | 1 | / | <1级 | 达标 |
| VOCs | 80 | / | 0.148 | 3.8\*10-3 | 达标 |

废气污染物排放总量与控制指标对照表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 污染物名称 | 本项目年排放量（t/a） | 本项目总量控制指标（t/a） | 达标情况 |
| 氮氧化物 | 0.0288 | 3.788 | 达标 |
| VOCs | 1.11906 | 6.801 | 达标 |

注：排放总量依据淮安市华测监测技术有限公司检测报告数据核算。

2、废水排放情况：处理达到接管标准后，排入东港污水处理厂再处理

废水排放一览表

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 执行标准 | 最新监测数据 | 达标情况 |
| 排放浓度 | 排放总量（t/a） | 接管浓度 | 外排环境总量（t/a） |
| 化学需氧量 | 500mg/l | 38.97 | 58.7 | 4.8523 | 达标 |
| 氨氮 | 35mg/l | 0.431 | 3.75 | 0.0224 | 达标 |
| 总氮 | 45mg/l | 3.788 | 4.71 | 0.9084 | 达标 |
| 总磷 | 6mg/l | 0.072 | 1.2 | 0.0161 | 达标 |
| 废水量 | / | 1062393.782 | / | 165193 | 达标 |
| pH | 6-9 | / | 8.77 | / | 达标 |

注：接管浓度依据淮安市华测监测技术有限公司检测报告，

外排环境总量依据东港污水处理厂检测浓度核算。

3、各项危废产生与处置情况

主要危废情况一览表（2020年1月至2020年11月底）

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业名称 | 主要产品 | 产生危险废物种类及编号 | 危险废物实际产生量（吨） | 实际利用处置量（吨） | 利用处置去向 | 累计贮存量（吨） | 存在危险废物相关问题及整改情况 |
| 江苏瑞恒新材料科技有限公司 | 间二氯苯、1，2，4-三氯苯、1，2，3-三氯苯、对硝基氯苯和邻硝基氯苯等 | 间二氯苯焦油（900-013-11） | 186.2 | 168.48 | 委托盐城市沿海固体废料处置有限公司处置 | 17.72 | 无 |
| 偏铝酸钠盐（900-013-11） | 57 | 46.02 | 委托盐城市沿海固体废料处置有限公司处置 | 10.98 |
| 三氯苯焦油（900-013-11） | 119.7 | 119.7 | 委托盐城市沿海固体废料处置有限公司处置 | 0 |
| 硝基氯苯焦油（900-013-11） | 128.7 | 118.18 | 委托南通国启环保科技有限公司处置 | 10.52 |
| 废活性炭（900-039-49） | 8.8 | 0 | 委托有资质单位处置 | 8.8 |
| 废包装袋（900-041-49） | 40.02 | 34.56 | 委托中节能（连云港）清洁技术发展有限公司处置 | 5.46 |
| 废包装桶（900-041-49） | 577只 | 577只 | 委托镇江新明达资源再生利用有限公司处置 | 0 |

**三、防治污染设施的建设和运行情况**

1.废气处理设施

项目采用区域集中供热，由虹洋热电有限公司提供高压蒸汽。有组织废气主要来自生产装置的工艺废气。废气处理工艺主要采用碱吸收、喷淋吸收、冷凝、活性炭吸附和渗透膜处理等，废气处理设施运行稳定，各项污染物达标排放、综合处理效率达>95%。

无组织废气方面，污水处理设施及车间污水收集池进行加盖废气收集和处理，对污水逸散废气进行了有效收集和处理。罐区的储罐采用内浮顶碳钢贮罐、氮封、水洗等措施有效减少呼吸气排放。装卸过程与槽车建立气相平衡，从而尽可能避免装卸过程“大呼吸”无组织废气的排放。

项目废气处理设施由专人进行运行监管、日常检查和维护，确保处理设施的正常运行。公司委托第三方及内部化验室定期对各个废气排放口进行监测，确保了废气稳定达标排放。

同时，有组织废气主要排放口及厂界设置了VOCs在线监测系统在线数据全部与环保局平台进行联网，对废气排放进行有效监控，确保全部达标排放。

2.废水防治措施

本项目按“雨污分流、一水多用”的原则规划建设，处理废水能力为1200m³/d。污水处理站采用AOP催化氧化、电渗析、膜过滤和MVR装置处理公司高浓度公司高浓度工艺废水，去除主要盐类物质后并入生化处理装置，采用厌氧+好氧处理，公司生产废水及生产区、罐区雨水，日常生活污水全部进入污水处理站，达到污染物排放标准后，由管道送至园区污水处理厂集中处理。

污泥产生来源主要为对邻硝基废水经过AOP氧化处理后产生的氧化污泥以及生化处理过程中生物代谢产物经混凝处理后产生的生化污泥，含水率约98%。经机械脱水板框压滤后产生污泥含水率＜70%，再进一步通过盘式干燥机采用造粒干燥技术脱水至25%，以实现污泥减量化。

污水处理站污水排放口安装流量计和COD、氨氮、总氮、总磷在线监测并与环保局联网，采用美国哈希在线监测仪，废水中各项指标均满足《污水排放综合标准》（GB8978-1996）和《石油化学工业污染物排放标准》（GB31571-2015）标准要求。

雨水、循环水排污水排口分别安装流量计和COD、PH、氨氮、在线监测并与环保局联网，全部达到相关标准后进行排放。

3、固体废物防治措施

项目考虑到全厂固体废物的间断性产生，设置了一座520m2的危废贮存库，用于危险废物集中送出厂区进行处理处置之前暂存。危废贮存库严格按照相关标准进行分区分隔；设置火灾报警、有机气体报警仪等消防报警设置；安全观察窗口和视频监控系统；地面采用防渗、防腐涂料进行防腐并设置静电导出装置；根据贮存最大危废容器容积设置泄漏收集池；同时，为控制危险废物暂存库无组织废气挥发，贮存库设置负压集气系统，气体收集后，采用“活性炭吸附”进行处理达标后排放。

公司设有专业的固废管理人员，同时对危险废物贮存设施作好相应的安全防护，公司各产废单位负责将一般固废与危险废物分别收集后分类贮存和堆放至指定固废堆场，公司所有固体废物按其组份分别委托相应资质的单位处理，实现固体废物“零排放”。

4、噪声防治措施

设备选型时选用低噪声设备，合理布局高噪声设备，设置独立的风机房、空压机房等，有效阻隔噪声传播。空压机、干燥机、过滤机等高噪音设备均采取隔音或消音措施，其中风机进、出口设消声器，降低设备产生的气流噪声，基础采用隔振措施，管路选用弹性软管连接，降低设备振动产生的噪声；空压机采用消声器、隔音罩等吸声材料，并在空压机厂房控制室设置隔音门、窗，安装吸声顶板等进行隔声、吸声处理。设备的运行情况由项目设备人员负责定期检查与维护，确保其正常运行。厂界噪声标准完全满足《工业企业厂界噪声排放标准》三类标准要求。

**四、建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况**

我公司严格按照国家和地方相关规定，认真执行“三同时”制度的各项要求，各种备案、批复文件齐全。

2017年10月，江苏环保产业技术研究院股份公司完成《江苏瑞恒新材料科技有限公司年产2万吨间二氯苯及三氯苯项目环境影响报告书》，并于2017年10月24日获得《关于江苏瑞恒新材料科技有限公司年产2万吨间二氯苯及三氯苯项目环境影响报告书的批复》（示范区环审【2017】33号）。

2017年10月，江苏环保产业技术研究院股份公司完成《江苏瑞恒新材料科技有限公司年产8万吨间硝基氯苯项目环境影响报告书》，并于2017年10月24日获得《关于江苏瑞恒新材料科技有限公司年产8万吨硝基氯苯项目环境影响报告书的批复》（示范区环审【2017】34号）。

2017年9月，江苏环保产业技术研究院股份公司完成《江苏瑞恒新材料科技有限公司公辅配套工程项目环境影响报告书》，并于2017年10月24日获得《关于江苏瑞恒新材料科技有限公司公辅配套工程项目环境影响报告书的批复》（示范区环审【2017】30号）。

2017年10月，江苏环保产业技术研究院股份公司完成《江苏瑞恒新材料科技有限公司仓储罐区项目建设项目环境影响报告表》，并于2017年9月25日获得《关于江苏瑞恒新材料科技有限公司仓储罐区项目建设项目环境影响报告表的批复》（示范区环审【2017】26号）。

2019年10月15日，根据最新排污许可证管理要求，完成排污许可证申领工作。

2019年11月28日，江苏瑞恒新材料科技有限公司完成年产2万吨间二氯苯及三氯苯项目（示范区环审[2017]33号）、年产8万吨硝基氯苯项目（示范区环审[2017]34号）、仓储罐区项目（示范区环审[2017]26号）和公辅配套工程项目（示范区环审[2017]30号）的工程建设，并报送国家东中西合作示范区生态环境局，于2019年11月28日开始进入试生产，并对环境保护设施进行调试。

2020年7月委托淮安市华测监测技术有限公司进行环保验收监测，淮安市华测检测技术有限公司于2020年7月23日~24日（噪声）、2020年8月24日~25日（废水）、2020年8月27日~28日（废气）对项目进行验收监测，验收监测期间，验收项目生产能力达到设计值得75%以上，各类环保设施正常运行，符合验收监测工况要求。

2020年10月委托江苏智盛环境科技有限公司对江苏瑞恒新材料科技有限公司年产2万吨间二氯苯及三氯苯项目、年产8万吨硝基氯苯项目、公辅配套工程项目及仓储罐区项目进行变动环境影响分析，于2020年11月完成相应变动环境影响分析报告的编制。

2020年10月委托江苏智盛环境科技有限公司对江苏瑞恒新材料科技有限公司年产2万吨间二氯苯及三氯苯项目、年产8万吨硝基氯苯项目、公辅配套工程项目及仓储罐区项目织环保“三同时”验收。于2020年11月8日完成项目自主验收并公示。

2019年6月，江苏环保产业技术研究院股份公司完成《江苏瑞恒新材料科技有限公司年产12万吨离子膜烧碱技改转移项目环境影响报告书》，并于2019年6月17日获得《关于江苏瑞恒新材料科技有限公司年产12万吨离子膜烧碱技改转移项目环境影响报告书的批复》（示范区环审【2019】6号）。目前项目处于建设阶段。

2019年9月，江苏环保产业技术研究院股份公司完成《江苏瑞恒新材料科技有限公司碳三产业一期工程环境影响报告书》，并于2019年6月17日获得《关于江苏瑞恒新材料科技有限公司碳三产业一期工程环境影响报告书的批复》（示范区环审【2019】7号）。目前项目处于建设阶段。

**五、突发环境事件应急预案**

为了有效应对意外事故，提高公司对突发环境事件的能力，公司委托江苏智盛环境科技有限公司编制《江苏瑞恒新材料科技有限公司突发环境事件应急预案》，并于2020年8月5日在新区环保局备案。

《江苏瑞恒新材料科技有限公司突发环境事件应急预案》主要内容包括：

1、总则

2、基本情况

3、环境风险源及环境风险评价

4、环境应急能力评估

5、组织机构及职责

6、预防与预警

7、信息报告与通报

8、应急响应和措施

9、后期处置

10、应急培训与演练

11、保障措施

12、奖惩

13、预案的评审、备案、发布和更新

14、预案的实施和生效时间

公司定期组织应急救援相关知识培训以及应急演练，以此提高救援人员的技术水平和救援队伍的应急能力，检验应急救援预案的实效性，确保了突发环境事件发生时可对其进行快速有效的控制和处理。我公司每年组织1-2次综合应急演练，以此提高了公司风险管理水平，增强突发事故及次生事故的安全、环保、消防、职业灾害等应急处理能力，检验公司各部门应对突发事件的综合协调、应急处理能力。

**六、公司质检部简介**

瑞恒质监部成立于2019年，现有员工30人。其中，硕士2人，本科15人，大专及以上28人，具有内部技师、高级工7人，内部中级工及以上职称18人，平均年龄35岁。

质监部主要负责瑞恒公司生产所需原辅材料进厂检验、产品质量监督检验、产品实现过程控制分析检测和环保监测，并负责瑞恒公司产品标准的制（修）订和管理。

**联系方式**

建设单位：江苏瑞恒新材料科技有限公司

通讯地址：连云港市徐圩新区江苏瑞恒新材料科技有限公司

联系人：李经理

邮箱：ljw@yangnong.cn

电话：0518-80628521

江苏瑞恒新材料科技有限公司

2020年12月